

Durethan® DPBKV60EFW1

PA6-GF60

60% 玻纤增强, 注塑成型, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.25 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.35 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	20000 / 12500	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	230 / 155	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.5 / 3.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	20200 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	390 / -	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	95 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	95 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	17 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	17 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	18 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	213 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	222 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.8 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
密度	1700 / -	kg/m³	ISO 1183

性能

Durethan® DPBKV60EFW1

性能	典型资料	单位	测试方法
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.05-0.15	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	270-290	°C	
Mold temperature	80-120	°C	